

VALJAK - STROJ ZA GLAČANJE

Jednostavno profesionalci

Stroj za glačanje - valjak za sve potrebe

Glačanje je posljednja i najosjetljivija faza obrade tekstila. Glačanje mora biti besprijekorno, ugađeno i bez grešaka jer se kakvoća glačanja vidi i dodiruje. Upravo zato ova faza zahtijeva stalno prisustvo operatera te učinkovitu i ergonomsku opremu, kako bi se zajamčila udobnost i izvrsni rezultati.



STROJEVI S PREDNJIM UMETANJEM RUBLJA



UPRAVLJANJE TEMPERATUROM



UPRAVLJANJE BRZINOM



SIGURNOST STROJA



SIGURNOST ZA KORISNIKA



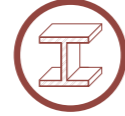
MEMORIJA RADNIH SATI



UZAJAMNO DJELOVANJE SAVRŠENIH POVRŠINA



SVE SAVRŠENE STVARI DOSTUPNE SU U TRI VARIJANTE



STRUKTURA STROJA



UPORABLJIVOST



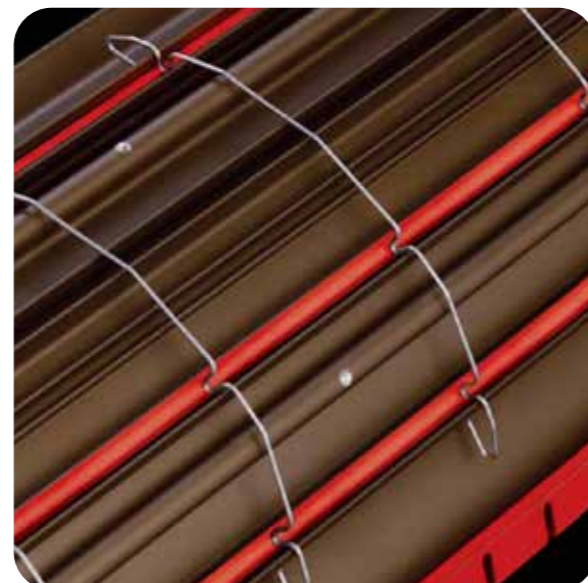
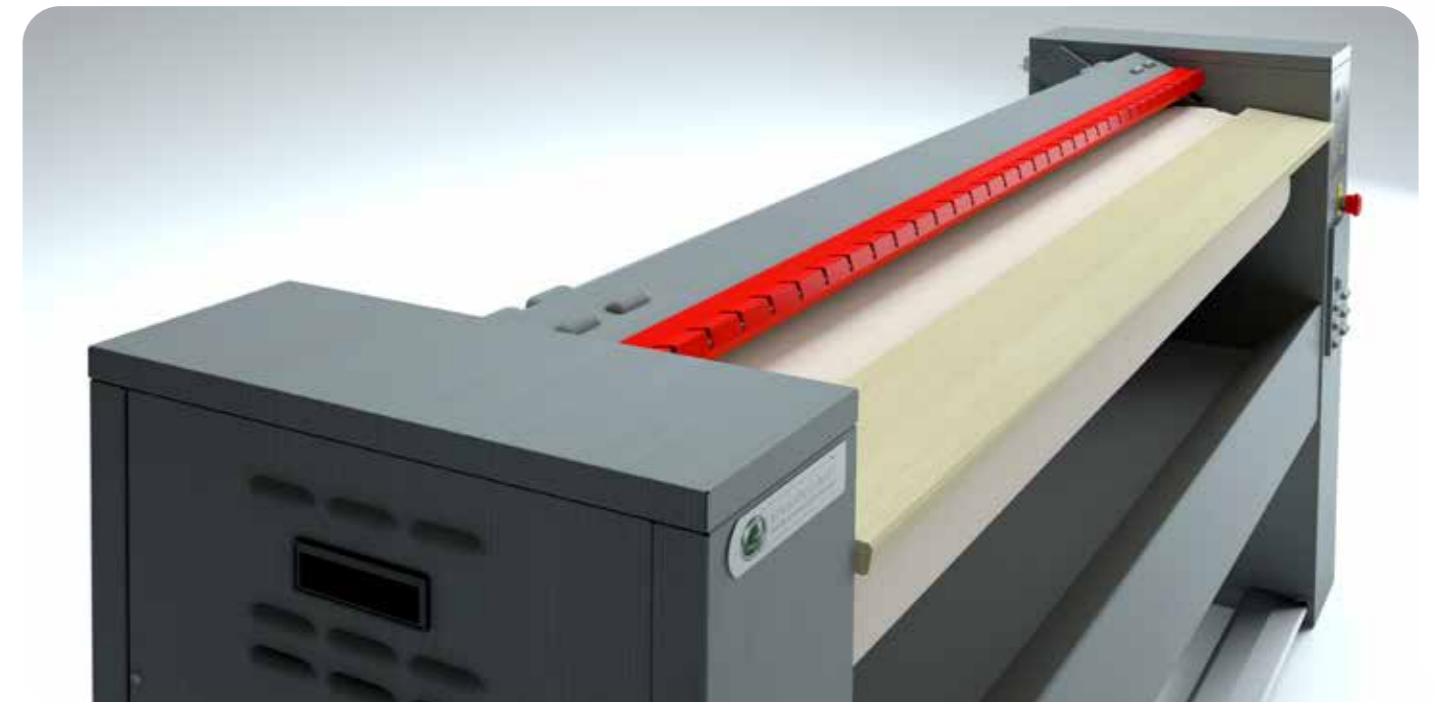
RAD BEZ ZASTOJA



TOPLINSKA IZOLACIJA



POLOŽAJ ELEMENATA ZA GRIJANJE



Model S

standard = ● opcija = +
 nije raspoloživo = ○ podatak nije raspoloživ = /

| | | S 80 | S 120/18EM | S 100/25 | S 120/25 | S 140/25 | S 140/25V - AV |
|------------------------------|---|-----------------------------|------------|-----------------------|----------|-----------------------|--------------------|
| Kapacitet na RV% | kg/h | | | | | | |
| | 10 ÷ 15 % | 16 | 25 | 30 | 35 | 40 | 40 |
| | 20 ÷ 25 % | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 25 ÷ 30 |
| | 35 ÷ 40 % | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 40 ÷ 45 % | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Vrtnja | Brzina | 2.1 | 2.1 | 3.9 | 3.9 | 3.9 | 2 ÷ 4 |
| | Buka (dB) | 45 | 45 | 55 | 55 | 55 | 60 |
| Dimenzije | Širina (mm) | 1000 | 1350 | 1400 | 1600 | 1800 | 1800 |
| | Dubina (mm) | 360 | 400 | 420 | 420 | 420 | 420 |
| | Visina (mm) | 470 | 940 | 1005 | 1005 | 1005 | 1005 |
| Dimenzije ambalaže | Širina (mm) | 1088 | 1420 | 1480 | 1680 | 1880 | 1880 |
| | Dubina (mm) | 500 | 470 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| | Visina (mm) | 680 | 1080 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 |
| Širina | Neto (kg) | 51.6 | 82 | 110 | 118 | 126 | 130 |
| | Bruto (kg) | 71 | 93 | 119 | 130 | 145 | 149 |
| Alternativno grijanje | Električni standard (kW) | 2 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8.4 |
| | Neizravna para (kPa) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Motor cilindra | Kontrola brzine | ○ | ○ | + | + | + | ● |
| | Snaga (kW) | 0.05 | 0.05 | 0.18 | 0.18 | 0.18 | 0.18 |
| Motor ventilatora | Kontrola frekvencije | ○ | ○ | + | + | ○ | ○ |
| | Snaga (kW) | ○ | ○ | + | + | ○ | 0.035 (samo za AV) |
| Napajanje naponom | Standard | 380 - 415 V 3N - 50 ÷ 60 Hz | | 380 - 415 V 3 ~ 50 Hz | | 380 - 415 V 3 ~ 50 Hz | |
| | Opcija 1 | 220 - 240 V 3 - 50 ÷ 60 Hz | | 220 - 240 V 3 ~ 50 Hz | | 220 - 240 V 3 ~ 50 Hz | |
| | Opcija 2 | 220 - 240 V 1 ~ 50 ÷ 60 Hz | | 220 - 240 V 1 ~ 50 Hz | | + | + |
| Podatci o potrošnji | Struja (kW/h Standardna snaga) | 1.2 | 2.4 | 3 | 3.6 | 4.2 | 5 |
| | Plin G20 (Standardna snaga m ³ /h) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | Plin G30 (Standardna snaga kg/h) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | Neizravna para (kg/h) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Kontrole | ST18 Kontrola | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | ST23 Kontrola | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| | ST46 Kontrola | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Način plaćanja | Elektromehanički aparat za kovanice | ○ | ○ | + | + | + | + |
| | Elektronski aparat za kovanice | ○ | ○ | + | + | + | + |
| | Spreman za središnji sustav plaćanja | ○ | ○ | + | + | + | + |

Model S

standard = ● opcija = +
 nije raspoloživo = ○ podatak nije raspoloživ = /

| | | S 140/25AVL | S 160/30 | S 160/30AV | S 160/30AVL | S 200/30AV | S 200/30AVL | S 250/40E+V | S 320/40E+V |
|------------------------------|--------------------------------------|-------------|-----------------------|-------------|-----------------------|-------------|-----------------------|-------------|-----------------------|
| Kapacitet na RV% | kg/h | | | | | | | | |
| | 10 ÷ 15 % | 40 | 50 | 32 ÷ 50 | 32 ÷ 50 | 52 ÷ 79 | 52 ÷ 79 | ○ | ○ |
| | 20 ÷ 25 % | 25 ÷ 30 | ○ | 26 ÷ 37 | 26 ÷ 37 | 38 ÷ 55 | 38 ÷ 55 | ○ | ○ |
| | 35 ÷ 40 % | 12 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 40 ÷ 45 % | ○ | ○ | ○ | 20 ÷ 25 | ○ | 25 ÷ 32 | E 55 ÷ V 85 | E 70 ÷ V 85 |
| Vrtnja | Brzina | 2 ÷ 4 | 3.9 | 2 ÷ 4 | 2 ÷ 4 | 2 ÷ 4 | 2 ÷ 4 | 1.8 ÷ 4.4 | 1.8 ÷ 4.4 |
| | Buka (dB) | 60 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Dimenzije | Širina (mm) | 1800 | 2200 | 2200 | 2200 | 2600 | 2600 | 3415 | 4115 |
| | Dubina (mm) | 420 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 940 | 940 |
| | Visina (mm) | 1005 | 1100 | 1100 | 1100 | 1100 | 1100 | 1202 | 1202 |
| Dimenzije ambalaže | Širina (mm) | 1800 | 2280 | 2280 | 2280 | 2690 | 2690 | 3530 | 4230 |
| | Dubina (mm) | 500 | 610 | 610 | 610 | 610 | 610 | 850 | 850 |
| | Visina (mm) | 1200 | 1300 | 1300 | 1300 | 1300 | 1300 | 1480 | 1480 |
| Širina | Neto (kg) | 135 | 257 | 262 | 262 | 294 | 294 | 663 | 760 |
| | Bruto (kg) | 154 | 295 | 300 | 300 | 350 | 350 | 748 | 850 |
| Alternativno grijanje | Električni standard (kW) | 8.4 | 13.2 | 13.2 | 13.2 | 16.8 | 16.8 | 37.2 | 48.6 |
| | Neizravna para (kPa) | ○ | 1000 ÷ 1200 | 1000 ÷ 1200 | 1000 ÷ 1200 | 1000 ÷ 1200 | 1000 ÷ 1200 | 1200 | 1200 |
| Motor cilindra | Kontrola brzine | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Snaga (kW) | 0.18 | 0.36 | 0.36 | 0.36 | 0.55 | 0.55 | 0.92 | 0.92 |
| Motor ventilatora | Kontrola frekvencije | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● |
| | Snaga (kW) | 0.035 | ○ | 0.12 | 0.12 | 0.12 | 0.12 | 0.18 | 0.18 |
| Napajanje naponom | Standard | | 380 - 415 V 3 ~ 50 Hz | | 380 - 415 V 3 ~ 50 Hz | | 380 - 415 V 3 ~ 50 Hz | | 380 - 415 V 3 ~ 50 Hz |
| | Opcija 1 | | 220 - 240 V 3 ~ 50 Hz | | 220 - 240 V 3 ~ 50 Hz | | 220 - 240 V 3 ~ 50 Hz | | 220 - 240 V 3 ~ 50 Hz |
| | Opcija 2 | + | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Podatci o potrošnji | Struja (kW/h Standardna snaga) | 5 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | 22 | 29 |
| | Plin G20 (Standardna snaga m³/h) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | Plin G30 (Standardna snaga kg/h) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | Neizravna para (kg/h) | ○ | 35 | 35 | 35 | 40 | 40 | 60 ÷ 70 | 60 ÷ 70 |
| Kontrole | ST18 Kontrola | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | ST23 Kontrola | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| | ST46 Kontrola | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● |
| Način plaćanja | Elektromehanički aparat za kovanice | + | + | + | + | + | + | ○ | ○ |
| | Elektronski aparat za kovanice | + | + | + | + | + | + | ○ | ○ |
| | Spreman za središnji sustav plaćanja | + | + | + | + | + | + | ○ | ○ |

grandimpianti i.l.e - Ali Group S.r.l. a Socio Unico

via Giseppe ed Augusta Trevisson n° 5 - 32037 sospiolo (BL)
Italy ph. +39 0437 848 711 - fax +39 0437 879 108
www.grandimpianti.com - info@grandimpianti.com



COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= ISO 45001 =

an Ali Group Company



The Spirit of Excellence